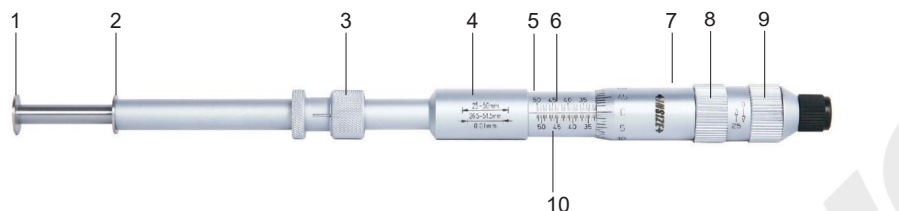


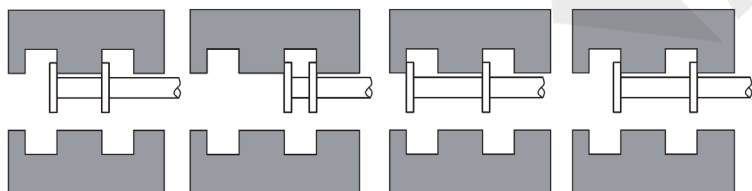
Kód	Rozsah (mimo)	Rozsah (uvnitř)	Přesnost
3287-25B	0-25mm	1,6-26,5mm	10μm
3287-50B	25-50mm	26,5-51,5mm	10μm
3287-75B	50-75mm	51,5-76,5mm	10μm
3287-100B	75-100mm	76,5-101,5mm	10μm
3287-251B	0-25mm	1,6-26,5mm	10μm



- 1-Flexibilní měřicí hlava
- 2-měřicí hlava
- 3-rukavice (3287-251B nemá objímku)
- 4-Štítek
- 5-Upevňovací objímka

- 6-stupnice pro vnější měření
- 7-Frikční náprstek
- 8-Vnitřní ráčnový doraz
- 9-Vnější ráčnový doraz
- 10-Stupnice pro vnitřní měření
- 11-rozpěrka

- Drážkový mikrometr se používá k měření šířky drážky a polohy.
- Měření: vnější měření (obr. 1), vnitřní měření (obr. 2), měření polohy (obr. 3, 4).



obr.1

obr.2

obr.3

obr.4

- Před měřením je nutné drážkový mikrometr kalibrovat:

---Mimo měření proveďte kalibraci pomocí měřicího bloku nebo standardního obrobku (pro kalibraci 0-25 mm uzavřete obě měřicí plochy). Drážkový mikrometr měří drážkový blok, pokud se výsledek rovná normální hodnotě drážkového bloku, je drážkový mikrometr připraven k měření; v opačném případě vložte klíč do otvoru na opačné straně stupnice a otočte objímkou, aby se údaj rovnal normální hodnotě drážkového bloku.

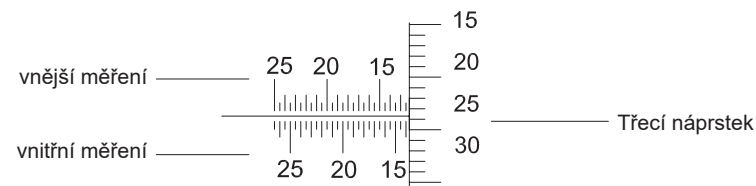
---Při měření uvnitř proveďte kalibraci pomocí vnějšího mikrometru nebo standardního obrobku. Nastavte vnější mikrometr na pevnou hodnotu. Drážkový mikrometr změří vnější mikrometr, pokud se výsledek rovná pevné hodnotě, je drážkový mikrometr připraven k měření; v opačném případě vložte klíč do otvoru na opačné straně stupnice a otočte objímkou, aby se údaj rovnal pevné hodnotě.

- Měřicí plochy a obrobek očistěte měkkým hadříkem, abyste zabránili chybě měření. Objímka se používá pro pomocné polohování, aby bylo možné najít polohu drážky.

Poznámka: ---Pokud je měřicí plocha blízko obrobku, nevyvíjejte nadměrnou sílu na otáčení ráčnového dorazu, což by mohlo vést k nepřesným výsledkům a poškození vnitřních přesných závitů.

---Nevyvíjejte nadměrnou sílu při otáčení drážkového mikrometru, aby nedošlo k prasknutí měřicí hlavy během měření.

- Při čtení je hledí kolmé ke stupnici, aby se zabránilo čtení paralaxy. Na objímce jsou dvě indexové čáry, horní je určena pro vnější měření, druhá pro vnitřní měření. Výsledek by měl počítat s tloušťkou měřicí hlavy (0,75 mm) pro měření polohy. Vnitřní údaj by měl být minus 0,75 mm (obr. 3). Vnější údaj by měl být plus 0,75 mm (obr. 4). Údaj je následující:



venkovní měření:

Čtení v rukávu: 12mm
Čtení třecího náprstku: 0.237mm
Čtení: 12.237mm

vnitřní měření:

Čtení v rukávu: 13.5mm
Čtení třecího náprstku: 0.237mm
Čtení: 13.737mm

- Měřicí plochy je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Mikrometr je třeba po použití naolejovat, aby nerezavěl.